

1.2 PENEIRAS

PENEIRA ROTATIVA DE
FLUXO EXTERNO – PRL

APLICAÇÃO

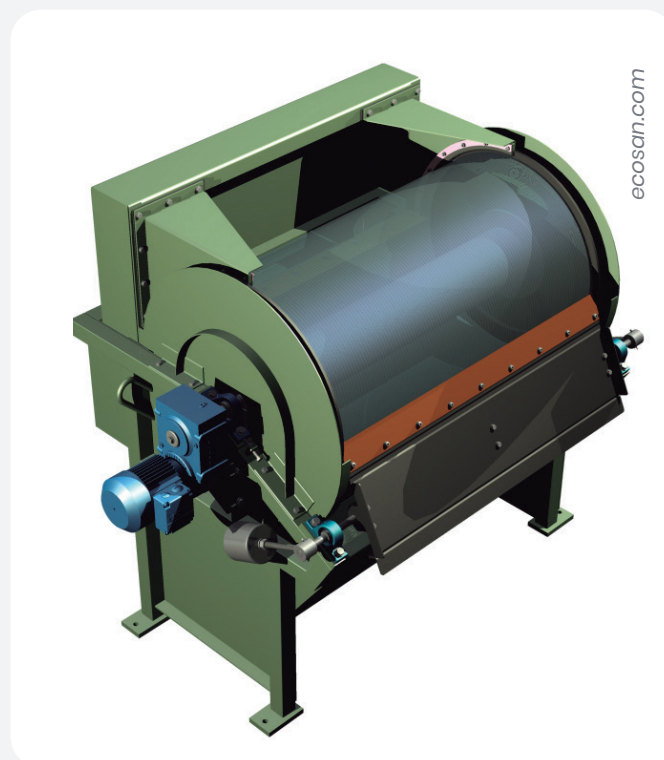
Utilizadas para retenção e separação de sólidos em suspensão dos efluentes brutos, usualmente é utilizada como unidade preliminar nas plantas de tratamento de efluentes, ou mesmo nas captações de tratamento de água. É de construção robusta, projetada para longa vida útil e baixa manutenção.

São diversas as áreas de aplicação, tais como: usinas de açúcar, tratamento de efluentes industriais e domésticos, cervejarias, curtumes, frigoríficos, indústrias têxteis, matadouro de suínos, bovinos e aves, indústria de papel e celulose, indústria de bebidas, indústria de pesca e indústria alimentícia.

DESCRIÇÃO

A peneira rotativa é do tipo autolimpante e formada por um tambor filtrante rotativo, montado horizontalmente sobre a estrutura de sustentação através de flanges de centralização e mancais de apoio. O acionamento é formado por um conjunto motoredutor, de forma a manter uma velocidade adequada do tambor para uma eficiente remoção dos sólidos.

O efluente a ser gradeado entra pela parte traseira da peneira, sendo distribuído igualmente por meio de um defletor ao longo do seu comprimento. O fluxo passa através do tambor rotativo, onde os sólidos até um



determinado tamanho são retidos e removidos pela lâmina de raspagem, localizada na parte frontal da peneira. O líquido filtrado flui para o interior do tambor rotativo, sendo recolhido na caixa inferior e dirigido para fora pela saída lateral da peneira.

DIMENSÕES PADRÃO

Telas com Abertura	0,15 a 5 mm
Diâmetro do Tambor	610 mm
Potência do Motor	0,25 cv

A ECOSAN dimensiona o equipamento de acordo com a necessidade ou especificação técnica do cliente.

MATERIAIS – CAIXA	VANTAGENS
• Aço inoxidável;	• É de construção robusta, projetada para longa vida útil;
• Aço carbono com pintura epóxi;	• Baixa manutenção;
• Fibra de vidro com diversas resinas.	• Diversas áreas de aplicação;
MATERIAIS – TAMBOR	• Autolimpante.
• Aço inoxidável com várias aberturas;	