

DIVERSOS

3.3 SEPARADOR DE ÁGUA E ÓLEO – TPI



Fornecemos desenhos da fôrma para construção do tanque em concreto ou aço caborno.

APLICAÇÃO

Utilizado para separar o óleo da água, denominados efluentes oleosos, provenientes de refinarias, indústrias químicas, etc.

DESCRIÇÃO

O processo utiliza a diferença de densidade para separar o óleo da água. As águas oleosas são introduzidas no sistema e passam através de uma chicana de forma a orientar o fluxo e quebrar a energia.

O efluente passa por blocos de placas onduladas colocadas à 45° onde os óleos são interceptados, de forma que as partículas separadas aglutinam-se no topo das ondulações das placas e pelo efeito da inclinação, fluem para cima. Na superfície, o óleo é removido por meio de um tubo coletor – skim pipe.



ecosan.com

DIMENSÕES PADRÃO

| Modelo | Vazão Mínimo |
|--------|----------------------|
| TPI 02 | 2 m ³ /h |
| TPI 05 | 5 m ³ /h |
| TPI 10 | 10 m ³ /h |
| TPI 15 | 15 m ³ /h |
| TPI 30 | 30 m ³ /h |
| TPI 60 | 60 m ³ /h |

Por se tratar de equipamento modulado, maiores vazões são conseguidas com facilidade.

VANTAGENS EM RELAÇÃO AO SISTEMA CONVENCIONAL:

- Ocupa área muito menor;
- Suas placas aumentam a superfície de separação em função da superposição de um número de planos, dispostos um sobre o outro;
- Eliminam fatores hidráulicos tais como: passagens diretas, turbulência e efeito do vento.